



# Abdichtungslösungen für die Industrie

Erfolgreiche Projekte  
von Anfang an





## Inhalt

- 03 \_ Master Builders Solutions von BASF
- 04 \_ Abdichtungslösungen für Industriebauten und -anlagen
- 06 \_ Abdichtungslösungen für Dächer
- 08 \_ Betriebswasserbehälter
- 10 \_ Auffang- und Rückhaltebecken
- 12 \_ Wassersperren für Anlagen
- 14 \_ Futter-, Nahrungsmittel- und Getränkelagerung
- 16 \_ Zusammenfassung der Abdichtungslösungen
- 18 \_ Risikomanagement: BASF-Lösungen für sicherere Projekte



## Master Builders Solutions von BASF

**Partnerschaft, auf die Sie bauen können:** Unsere Master Builders Solutions Experten finden innovative und nachhaltige Lösungen, die Ihre spezifischen Bauanforderungen erfüllen. Mit der Expertise und den Erfahrungen unseres weltweiten Netzwerks unterstützen wir Sie in Ihrem Erfolg – heute und morgen.



### Master Builders Solutions

Unter der Marke Master Builders Solutions bündelt BASF ihre gesamte Kompetenz, Lösungen aus der Chemie für Neubau, Instandhalten, Sanieren und Renovieren von Bauwerken zu bieten. Master Builders Solutions steht für mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Baubranche.

Das Know-how und die Erfahrung eines weltweiten Netzwerks von BASF-Baufachleuten bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Elemente aus unserem Leistungsangebot, um Ihre speziellen Bauprobleme zu lösen. Wir arbeiten über Fachdisziplinen und Regionen hinweg zusammen und setzen unsere Erfahrungen aus zahllosen Bauprojekten in aller Welt ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien sowie unsere profunde Kenntnis der baulichen Anforderungen vor Ort, um Innovationen zu entwickeln, die Ihnen helfen, erfolgreicher zu sein, und nachhaltiges Bauen voranzubringen.

Zum umfassenden Portfolio der Marke Master Builders Solutions gehören Betonzusatzmittel, Zementadditive, Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungssysteme, Lösungen für Schutz und Reparatur von Beton, Vergussmörtel und Hochleistungsböden.



Abdichtungslösungen von BASF kommen in den anspruchsvollsten Projekten rund um die Welt zum Einsatz.



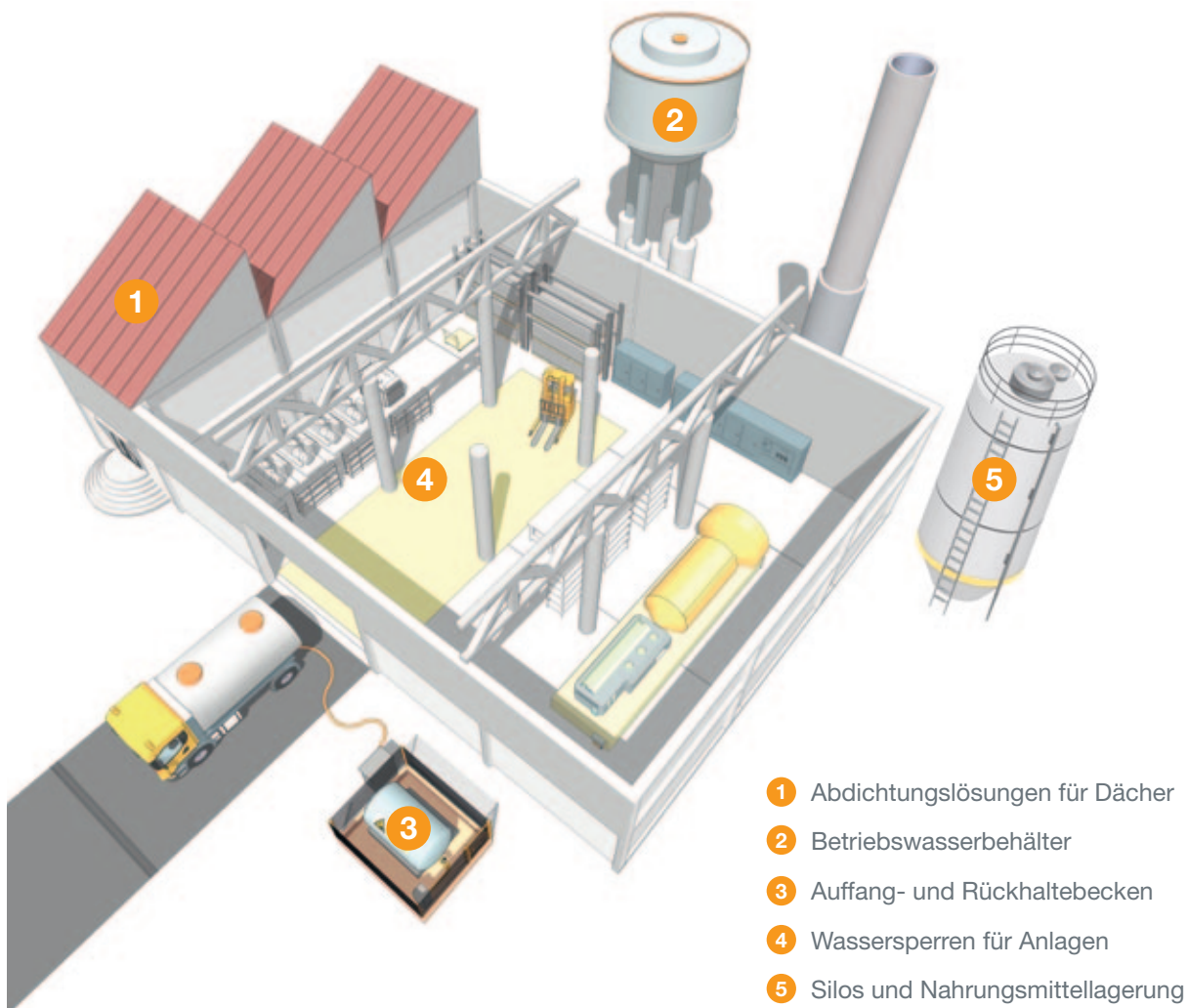


# Abdichtungslösungen für Industriebauten und -anlagen

Bauwerke wirksam vor eindringendem Wasser oder Wasserverlust zu schützen ist eine große Herausforderung. BASF bietet Abdichtungslösungen für komplexe Industriebauten und -anlagen. Vom Fundament bis zum Dach, in Bereichen, die Chemikalieneinwirkung ausgesetzt sind, oder dort, wo Trinkwasser oder Nahrungsmittel in Kontakt mit der Abdichtungsmembran kommen – die Produktsysteme von BASF haben ihre Zuverlässigkeit in unzähligen Projekten auf der ganzen Welt unter Beweis gestellt.

Die Master Builders Solutions – Experten von BASF unterstützen Sie bei detaillierter Analyse, der Wahl der Produkttechnologie, Projektplanung und fachgerechter Verarbeitung. Schnelle und sichere Produktsysteme reduzieren Ausfallzeiten. Hohe Chemikalienbeständigkeit schützt Konstruktionen selbst unter sehr ungünstigen Bedingungen.

Die folgenden Seiten führen Sie durch einen Teil unseres vielfältigen Lösungsangebots für industrielle Anwendungen. Diese Broschüre soll Ihnen helfen, sich einen Überblick über Ihre Anforderungen zu verschaffen – zögern Sie nicht, sich mit uns in Verbindung zu setzen, falls Sie genauere Informationen benötigen.







# Abdichtungs­lösungen für Dächer

Undichte Dächer haben oft gravierende Folgen für Produktionsanlagen. Eindringendes Wasser kann die Bausubstanz eines Gebäudes beschädigen oder zum Verlust von Rohmaterialien oder Fertigprodukten führen. Häufig kommen zu den schwerwiegenden Folgen eines undichten Dachs noch Fehlfunktionen von Maschinen oder gar die Zerstörung technischer Anlagen hinzu.

Ein entsprechend geschütztes Dach erfüllt seine Funktion zuverlässig auf lange Zeit und verlängert damit die Lebensdauer des Gebäudes. Gleichzeitig sichert es die Investitionen in Material und Anlagen.

Dächer von Industriegebäuden haben oft komplexe Oberflächen mit Aufbauten für Klimaanlage, Lüftung, Lichtkuppeln und andere architektonische Besonderheiten. Eine zuverlässige Abdichtung ist hier nur mit flüssig applizierten Membranen möglich, die den vollflächigen Kontakt mit dem Untergrund auch in jeder noch so kleinen Ecke sicherstellen.

Die Polyurethan Dachbeschichtungssysteme von Master Builders Solutions sind zur Installation auf den meisten Untergründen geeignet – selbst auf Altbeton, Bitumbahnen und Holz. Die per Spritzverfahren aufgetragene Flüssigmembran bildet eine vollflächig haftende Abdichtungsmembran. Es gibt keine Nähte oder Fugen, die

üblicherweise die Schwachstellen konventionell aufgetragener Dachbeläge sind. In vielen Fällen können mit unseren Dachbeschichtungssystemen auch Reparaturen ohne Entfernung der alten Schichten durchgeführt werden und so erheblich Zeit und Kosten sparen.

## Komplettlösungen setzen kompatible Produktsysteme voraus:

Um Dächer von Industriegebäuden beim Neubau oder bei Renovierung effizient abzudichten, sind hochelastische und wetterbeständige Systeme erforderlich. Um solche Projekte fachgerecht durchzuführen und abzuschließen, bedarf es zusätzlicher Produkte, die mit dem verwendeten Abdichtungssystem voll kompatibel sein müssen. Master Builders Solutions bietet Ihnen diese vollständig kompatiblen Produkte für maximale Systemsicherheit:

- Betoninstandsetzungssystem für Reparaturen an der Bausubstanz: MasterEmaco Reparaturmörtel.
- Polyurethansysteme einschließlich Grundierung, Abdichtungsmembranen und schützender Deckbeschichtung: MasterSeal Roof 2103, 2110, 2111, 2160.
- Spezielle Zusatzprodukte für z. B. Hohlkellen, Stoppen von Wassereintrüben: MasterSeal 590.
- Dehnfugenausführung: MasterSeal NP 474, MasterSeal NP 472.





## Unsere Lösungen

### MasterSeal Roof 2103

**Spritzapplizierte Polyurethanmembran für komplexe, großflächige und architektonisch aufwendige Dächer:**

#### Hauptvorteile:

- Nahtlose Abdichtungsmembran. Lichtkuppeln und andere Dachelemente können nahtlos integriert werden.
- Entsorgung des bisherigen Dachbelagsystems häufig nicht erforderlich. BASF Systeme haften auf den meisten gängigen Untergründen und sparen so zusätzlich Zeit und Kosten.
- Kein Feuer auf dem Dach. Hohe Effizienz durch einfache Spritzapplikation und schnelles Aushärten.
- Hochelastisch, rissüberbrückend, UV und wetterbeständig für lange Lebensdauer.
- Zertifiziert nach ETAG 005.

### MasterSeal M 689

**Spritzapplizierte reine Polyurea-Abdichtung:**

#### Hauptvorteile:

- Spritzapplikation 1:1 – Nutzung weit verbreiteter Maschinenteknik möglich.
- Sehr schnelles Aushärten. Sofort nutzbar.
- Aufbringen auf horizontalen Flächen und Detailarbeiten in nur einem Arbeitsschritt. Schnellere Fertigstellung.
- Hochelastisch, rissüberbrückend und hohe mechanische Beständigkeit.
- Verbesserte Dauerhaftigkeit und lange Lebensdauer.
- Hohe Abnutzungs- und Erosionsbeständigkeit. Oberfläche kann direkt mechanischen Belastungen ausgesetzt werden.
- Vollflächig haftendes, monolithisches System – keine Lücken, Nähte oder Fugen. Wasser kann nicht eindringen.
- Zertifiziert nach ETAG 005.

### MasterSeal Roof 2160

**Manuell applizierte 2K Polyurethanmembran für komplexe und architektonisch aufwendige Dächer:**

#### Hauptvorteile:

- Nahtlose Abdichtungsmembran. Aufbauten und andere Dachelemente können fugenlos integriert werden.
- Kann bei Renovierungen auf bereits vorhandenen Untergrund aufgebracht werden, indem spezielle Haftgrundierung verwendet werden.
- Lange Verarbeitungszeit sorgt für effizientes Arbeiten ohne Unterbrechungen.
- Hochelastisch, rissüberbrückend, UV und wetterbeständig für lange Lebensdauer.

### MasterSeal M 811

**Im Mischverhältnis 1:1 spritzapplizierte Polyurethanmembran:**

#### Hauptvorteile:

- Spritzapplikation 1:1 – Einsatz weit verbreiteter Maschinenteknik möglich.
- Sehr schnelles Aushärten. Schnell nutzbar.
- Nahtlose Abdichtungsmembran. Aufbauten und andere Dachelemente können fugenlos integriert werden.
- Hochelastisch, rissüberbrückend und hohe mechanische Beständigkeit.
- Verbesserte Dauerhaftigkeit und lange Lebensdauer.
- Hohe Abnutzungs- und Erosionsbeständigkeit. Oberfläche kann direkt mechanischen Belastungen ausgesetzt werden.
- Entsorgung des bisherigen Dachbelagsystems häufig nicht erforderlich. BASF Systeme haften auf den meisten gängigen Untergründen und sparen so zusätzlich Zeit und Kosten.



## Betriebswasserbehälter

Wasser ist nicht gleich Wasser. Industriell genutztes Wasser kommt in sehr unterschiedlichen Qualitäten vor – von Reinstwasser über Trinkwasser bis hin zu Brauchwasser und Abwasser. Wasser ist eine knappe Ressource, und viele Unternehmen bemühen sich deshalb, Wasser effizienter und sparsamer einzusetzen.

In Produktionsanlagen ist Wasser entweder Inhaltsstoff, oder wird zur Kühlung, Spülung oder Reinigung verwendet. Häufig ist es Bestandteil der Sicherheitsmaßnahmen im Brandfall. In vielen Fällen muss dieses Wasser gespeichert werden, bevor es genutzt, wiederverwendet oder der Wasseraufbereitung zugeführt wird.

Silos, Tanks, Becken oder Reservoirs zur Speicherung von Wasser, das als Inhaltsstoff in Produkten verarbeitet wird, müssen abgedichtet werden, um eine gleichbleibende Wasserqualität sowie die ständige Verfügbarkeit des Wassers sicherzustellen. Wird das Wasser dann im Prozessablauf benötigt, darf es keine Verzögerungen oder Unterbrechungen im Produktionsablauf geben. In der Nahrungsmittelproduktion und in der pharmazeutischen Industrie wird Trinkwasser verwendet – die Nutzung von Abdichtungsmembranen, die für den Kontakt mit Trinkwasser zugelassen sind, ist in diesen Bereichen somit zwingend erforderlich.

In der chemischen Industrie sowie in der Metallproduktion und -verarbeitung werden Tanks und Reservoirs verwendet, um Brauchwasser vorzuhalten, das z. B. zur Kühlung oder in Umwälzsystemen benötigt wird.

Wir bieten Ihnen nachhaltige Abdichtungslösungen für alle Anforderungen des betrieblichen Wasserkreislaufes.



### Nachhaltige Lösungen für betriebliche Wasserkreisläufe ...

... verbessern die Effizienz von Gebäuden, schonen Ressourcen, verlängern die Lebensdauer, beschleunigen den Baufortschritt, reduzieren die Auswirkungen auf die Umwelt, verringern die Lebenszykluskosten und halten Wirtschaftlichkeit, ökologische Aspekte sowie gesellschaftliche Verantwortung im Gleichgewicht.

- Effiziente Abdichtung senkt den Wasserverbrauch.
- Hohe Lebensdauer bedeutet niedrigere Betriebskosten.

- Ein schneller Baufortschritt ermöglicht höhere Produktivität, senkt den Bedarf an Arbeitskraft und generiert schneller Umsatz.
- Seit mehr als einem Jahrhundert hilft BASF, Bauprojekte besser zu machen – mit bewährten Systemen, die spürbar positive Auswirkungen auf die Effizienz und die Leistungsfähigkeit von Gebäuden über deren gesamte Lebensdauer haben.



## Unsere Lösungen

### MasterSeal 6100 FX

**Hochelastische und rissüberbrückende einkomponentige polymermodifizierte zementäre Membran:**

#### Hauptvorteile:

- Kann manuell oder maschinell verarbeitet werden.
- Einkomponentig. Einfach mit Wasser anmischen.
- Niedrige Dichte. Niedriger Verbrauch spart Kosten.
- Schnelles Aushärten. Kurze Ausfallzeiten.
- Hochelastisch und rissüberbrückend. Hohe Langlebigkeit.
- Trägt zur LEED Zertifizierung bei.

### MasterSeal M 689

**Spritzapplizierte reine Polyurea Membran:**

#### Hauptvorteile:

- Spritzapplikation 1:1 – weit verbreitete Maschinenteknik.
- Sehr schnelles Aushärten. Sofort nutzbar.
- Aufbringen auf horizontalen Flächen und Detailarbeiten in nur einem Arbeitsschritt. Schnellere Fertigstellung.
- Hochelastisch, rissüberbrückend und hohe mechanische Beständigkeit.
- Verbesserte Dauerhaftigkeit und lange Lebensdauer.

- Hohe Abnutzungs- und Erosionsbeständigkeit. Oberfläche kann direkt mechanischen Belastungen ausgesetzt werden.
- Vollflächig haftendes, monolithisches System – keine Lücken, Nähte oder Fugen. Wasser kann nicht eindringen.
- Zertifiziert nach ETAG 005.

### MasterSeal NP 474

**Hochelastischer Fugendichtstoff mit hervorragender Anhaftung; gewährleistet dauerhafte Beständigkeit und Elastizität:**

#### Hauptvorteile:

- Hohe Dauerhaftigkeit durch hohe Elastizität und hohe elastische Rückdehnung, hohe Belastbarkeit und Shore A.
- Härte.
- Keine Migration.





# Auffang- und Rückhaltebecken

Oft sind umweltgefährdende Chemikalien und Flüssigkeiten ein unverzichtbarer Teil des Produktionsprozesses. Um die Verschmutzung von Boden und Wasser zu vermeiden, bedarf es in solchen Fällen spezieller Maßnahmen zur sicheren Lagerung.

In der Regel verlangt der Gesetzgeber Rückhaltesysteme, damit flüssige Gefahrenabfälle oder Chemikalien bei Aus- oder Überlaufen nicht in die Umwelt gelangen können – der sogenannte „Besorgnisgrundsatz“. Theoretisch werden diese Vorrichtungen nur dann benötigt, wenn unbeabsichtigt Material frei wird – in der Praxis ist es aber oft so, dass Chemikalien in Kleinstmengen durch Ventile, Verbindungsstücke oder Fugen austreten können.

Die Abdichtung solcher Rückhaltesysteme – Becken, Rohrbrücken, begehbare Auffangbecken – wird üblicherweise auf gängigen Baumaterialien wie beispielsweise Beton aufgebracht. Für die effiziente Abdichtung der Oberfläche werden elastische Membranen benötigt, die eine hohe Abdichtungsfähigkeit und natürlich auch eine hohe Chemikalienbeständigkeit aufweisen müssen.



## Komplettlösung mit kompatiblen Produktsystemen

Um Rückhaltevorrichtungen zu schützen und abzudichten, werden chemikalienbeständige und rissüberbrückende Membranen benötigt. Für die Zusammenstellung eines kompletten Systems müssen jedoch noch weitere Produkte zur Verfügung stehen:

- Betoninstandsetzung an der Bausubstanz: MasterEmaco Reparaturmörtel.
- Membranen auf Reaktionsharzbasis: MasterSeal M 689, MasterSeal M 808, MasterSeal M 336.
- Spezielle Zusatzprodukte für z. B. Hohlkellen, Stoppen von Wassereinbrüchen: MasterSeal 590.
- Fugenabdichtung: MasterSeal CR 170, MasterSeal CR 171, MasterSeal CR 462.



## Unsere Lösungen

### MasterSeal M 689 Spritzapplizierte reine Polyurea-Membran:

#### Hauptvorteile:

- Spritzapplikation 1:1 – weit verbreitete Maschinenteknik.
- Sehr schnelles Aushärten. Kürzere Ausfallzeiten.
- Aufbringen auf vertikale und horizontale Flächen in nur einem Arbeitsschritt. Schnellere Fertigstellung.
- Hochelastisch, rissüberbrückend, hohe mechanische Beständigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit. Verbesserte Dauerhaftigkeit.
- Hohe Abnutzungs- und Erosionsbeständigkeit. Oberfläche kann direkt mechanischen Belastungen ausgesetzt werden. Hohe Langzeitleistung.
- Vollflächig haftendes, monolithisches System – keine Lücken, Nähte oder Fugen. Flüssigkeiten können nicht eindringen.

### MasterSeal M 808 Manuell oder maschinell aufgebrachte Polyurethanmembran:

#### Hauptvorteile:

- Kann durch Streichen, Rollen oder mittels Airless Verfahren aufgebracht werden.
- Hohe Elastizität und rissüberbrückende Eigenschaften verhindern, dass Risse im Untergrund die Membran beschädigen.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit.



- Vollflächig haftendes, monolithisches System – keine Lücken, Nähte oder Fugen. Flüssigkeiten können nicht eindringen.
- UV-stabile Farbgebung
- Enthält kein Lösemittel, keine Risiken für Umwelt oder Verarbeiter durch Lösemitteldämpfe – Speziell für Trinkwasser zugelassen. Sichere Produktion und Lagerung.

### MasterSeal CR 170, MasterSeal CR 171 Fugenabdichtung mittels hervorragend haftender, hochelastischer Dichtmaterialien mit hoher chemischer Beständigkeit:

#### Hauptvorteile:

- Hohe Elastizität und elastische Rückdehnung für zuverlässige Langzeitleistung.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit.
- ETA-zertifiziert.





# Wassersperren für Anlagen

Wasser ist die größte Bedrohung für oberirdische Bauwerke. Gasförmige Emissionen und Schadstoffe (wie Schwefeldioxid und Stickstoffoxid, die durch die Verbrennung fossiler Brennstoffe entstehen) reagieren mit den Wassermolekülen und bilden Säuren. Durch sauren Regen gelangen diese Stoffe auf die Gebäudeoberfläche, dringen in diese ein und schädigen die Bausubstanz.

Trotz weitreichender Anstrengungen, das Entweichen dieser säure-bildenden Gase in die Atmosphäre einzudämmen, sind diese Stoffe nach wie vor nachzuweisen. Gebäude müssen deshalb gegen diese aggressiven Schadstoffe geschützt werden. Darüber hinaus kann die trockene Anlagerung saurer Verbindungen zu Verunreinigungen an Gebäuden und Anlagen führen und erhöhte Instandhaltungskosten nach sich ziehen.



## Verbunden mit den Anforderungen der Branche – nicht nur bei Abdichtungs­lösungen

Seit 1865 wachsen wir und sammeln Erfahrungen und sind so das geworden, was wir heute sind: BASF – The Chemical Company. Mit 380 Produktionsstätten in über 80 Ländern weiß BASF um die Herausforderungen einer nachhaltigen Entwicklung.

Der Schutz unserer natürlichen Ressourcen wie Wasser und Boden ist Teil unserer Anstrengungen für mehr Nachhaltigkeit, und das schließt Auffang- und Rückhaltesysteme mit ein, wo immer diese benötigt werden. Unsere Kompetenz für Abdichtungs­lösungen ist ein integraler Bestandteil unseres Lösungsangebots für eine Vielzahl unterschiedlicher Branchen.

Darüber hinaus bietet BASF in vielen weiteren Bereichen hochprofessionelle Lösungen und Expertenleistungen:

- Betoninstandsetzung – sowohl für tragende als auch für nicht tragende Elemente.
- Präzisionsvergussmörtel für Maschinen.
- Hochleistungs-Fußbodensysteme für den industriellen Bereich.
- Dekorative Bodenlösungen für Büro- und Aufenthaltsräume sowie öffentliche Einrichtungen.
- Ucrete Industriebodensysteme für hochgradig chemikalienbeanspruchte Böden.



## Unsere Lösungen

### MasterSeal M 338

**Zweikomponentige, wässrige Epoxidharz-  
beschichtung zur Abdichtung und zum Schutz  
von Betonelementen:**

#### Hauptvorteile:

- Hervorragende Haftung selbst auf feuchtem Beton und Zementmörteln (bis zu 8 % CM Feuchte). Kein Warten auf vollständige Durchtrocknung des Betons. Schnellere Fertigstellung.
- Umweltfreundlich, weil wasserbasierend.
- Gute Abriebbeständigkeit, mittlere Chemikalienbeständigkeit; wasser- und kohlendioxidundurchlässig für hohe Dauerhaftigkeit.
- Gute Wasserdampfdurchlässigkeit; wasser-, witterungs- und frostbeständig. Verlängerte Lebensdauer.

### MasterSeal M 336

**Zweikomponentige rissüberbrückende  
Epoxid-Polyurethanbeschichtung für  
Betonschutz und -abdichtung:**

#### Hauptvorteile:

- Hervorragende Haftung auf Beton und Mörtel.
- Hochemlastisch, Überbrückung statischer und dynamischer Risse, bis 0 °C.
- Gute Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit, senkt Aufwand für Instandhaltung.
- Wasser- und kohlendioxidundurchlässig, hervorragende Frost/Tau-, Schlag- und Abnutzungsbeständigkeit. Hohe Dauerhaftigkeit.

### MasterSeal NP 474 oder MasterSeal NP 472

**Hochemlastische Fugendichtstoffe mit  
hervorragender Anhaftung; gewährleisten  
dauerhafte Beständigkeit und Elastizität:**

#### Hauptvorteile:

- Hohe Elastizität und elastische Rückdehnung.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen sauren Regen.
- Hohe Langlebigkeit unter Witterungseinfluss.





## Futter-, Nahrungsmittel- und Getränkelagerung

Silos werden nicht nur in der Landwirtschaft zur Aufbewahrung von Getreide verwendet, sondern auch in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie zur Lagerung verschiedenster Trocken- und Flüssigprodukte.

Betonsilos müssen sowohl von innen als auch von außen gegen verschiedene aggressive chemische und mechanische Einwirkungen geschützt werden.

Die Lagerung von Getreide, aber auch von Flüssigkeiten wie Öl oder Wein in der Landwirtschaft und der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie erfordert Abdichtungen, die sowohl absolut dicht als auch gesundheitlich unbedenklich sind.

Membrane für diesen Einsatzbereich müssen inert sein, dürfen keine potentiell gefährlichen Rohmaterialien enthalten und müssen die Übertragung von Geschmacksstoffen und Flüssigkeiten verhindern.



### Speziallösungen mit kompatiblen Produktsystemen

Für den Schutz und die Abdichtung von Nahrungsmittel- und Getränkesilos müssen Abdichtungen verwendet werden, die für den Kontakt mit Nahrungsmitteln zugelassen sind. Für die Zusammenstellung eines kompletten Systems müssen jedoch noch weitere Produkte zur Verfügung stehen:

- Betoninstandsetzung an der Bausubstanz: MasterEmaco Reparaturmörtel.
- Membranen auf Reaktionsharzbasis: MasterSeal M 391, MasterSeal M 808.
- Spezielle Zusatzprodukte für z. B. Hohlkellen, Stoppen von Wassereintrüben: MasterSeal 590.
- Dehnfugenausführung: MasterSeal NP 474.



## Unsere Lösungen

### MasterSeal M 391

**2K Reaktionsharzbeschichtung, zugelassen für den Kontakt mit Trinkwasser und Lebensmitteln:**

#### Hauptvorteile:

- Alle Rohstoffe in den europäischen Positivlisten enthalten.
- Zugelassen für den Kontakt mit Trinkwasser, Öl und Wein und für feste Nahrungsmittel.
- Leicht zu reinigen und zu desinfizieren.
- Hochgradig chemikalienbeständig.
- Gute mechanische Festigkeit und Schlagbeständigkeit.
- Hohe Dauerhaftigkeit.

### MasterSeal NP 474

**Hochelastischer Fugendichtstoff mit hervorragender Anhaftung; gewährleistet dauerhafte Beständigkeit und Elastizität:**

#### Hauptvorteile:

- Hohe Elastizität und elastische Rückdehnung.
- Hohe Belastbarkeit und Shore A Härte.
- Keine Migration.

### MasterSeal M 808

**Manuell oder maschinell aufgetragene Polyurethanmembran:**

#### Hauptvorteile:

- Kann durch Streichen, Rollen oder mittels Airless Verfahren aufgebracht werden.
- Hohe Elastizität und rissüberbrückende Eigenschaften verhindern, dass Risse im Untergrund die Membran beschädigen.
- Hohe Chemikalienbeständigkeit.
- Vollflächig haftendes, monolithisches System – keine Lücken, Nähte oder Fugen. Flüssigkeiten können nicht eindringen.
- UV-beständig, farbstabil.
- Enthält kein Lösemittel, keine Risiken für Umwelt oder Verarbeiter durch Lösemitteldämpfe – Speziell für Trinkwasser zugelassen. Sichere Produktion und Lagerung.





# Zusammenfassung der Abdichtungs­lösungen

## Polyurethanmembranen

Speziell formulierte Polyurethan- und Hybridsysteme werden genutzt, um undurchlässige, vollflächig haftende, hochelastische und nahtlose Membranen herzustellen. Diese werden üblicherweise auf Außendächern, Umkehrdächern usw. eingesetzt.

BASF bietet Systeme, die sowohl manuell als auch per Spritzverfahren aufgebracht werden können, sowie passende Grundierungen, die zum Auftrag auf eine Vielzahl von Untergründen geeignet sind. Bewährte Polyurethan Produktsysteme sind: MasterSeal Systeme mit MasterSeal Membranen.

## Hochgradig chemikalienbeständige Membrane auf Polyurea-, Polyurethan- und Epoxidharzbasis.

Wenn neben der Abdichtungsleistung auch die Beständigkeit gegen in Wasser gelöste Chemikalien gefordert ist, sind spezielle Polyurethan-, Polyurea- und/oder Epoxidharzsysteme die Produkte der Wahl.

Nahtlose, rissüberbrückende Flüssigmembranen bieten eine hohe Abdichtungsleistung und zusätzlichen Schutz gegen gelöste Chemikalien. Bewährte hochgradig chemikalienbeständige Membranen sind: MasterSeal M 689, MasterSeal M 808, MasterSeal M 391, MasterSeal M 336 und MasterSeal M 338.

## Zementäre Abdichtungen

Zementäre Dichtschlämmen, üblicherweise polymermodifiziert, werden genutzt, um Oberflächen monolithisch abzudichten, die positivem Wasserdruck (z. B. Nassräume, Fußwege, Reservoirs usw.) und negativem Wasserdruck (z. B. Keller usw.) ausgesetzt sind.

Ihre einfache Verarbeitung (manuell oder maschinell) und die Eignung zum Auftrag auf feuchte Untergründe sind die Hauptvorteile dieser Produkte. Bewährte zementäre Produkte sind die MasterSeal 500 Reihe und insbesondere die neue, elastische, einkomponentige Membran: MasterSeal 6100 FX.

## Dehnfugenausführung

Gebäude unterliegen Bewegungen und sind – um Schäden zu vermeiden und den Bau zu erleichtern – in verschiedene Segmente untergliedert. In der fertigen Konstruktion hat das Unterbrechen (z. B. Fugen) in der Abdichtung zur Folge, die geschlossen werden müssen, um das Eindringen von Wasser zu verhindern.

Bewährte Produkte für diesen Anwendungsbereich sind: MasterSeal NP 474, NP 472, CR 462 und CR 170/171 für Fugenabdichtungen an der Bauwerks­oberfläche und MasterSeal 910 und MasterSeal 912 für die Abdichtung von Arbeits-, Anschluss- und Stoßfugen.















# Risikomanagement: BASF Lösungen für sicherere Projekte

Als Investor, Werksleiter, Ingenieur oder Generalunternehmer werden Sie stets daran interessiert sein, Ausfallzeiten bei der Herstellung zu minimieren und die sichere Fertigstellung Ihres Abdichtungsprojekts zu optimieren.

BASF bedient diese Anforderungen mit bewährten Produktsystemen und mit Unterstützung in der Planungsphase sowie bei der Wahl der besten Technologie für Ihr Projekt. Wenn Produkte jedoch falsch eingesetzt oder mit inkompatiblen Materialien kombiniert werden, besteht die Gefahr, dass das Projekt scheitert und zusätzliche Kosten sowie unnötige Verzögerungen entstehen.

Von BASF entwickelte Systeme umfassen eine Vielfalt zuverlässiger Produkte und bewährter Technologien. Diese Produktsysteme sind speziell darauf ausgelegt, miteinander zu interagieren, und ihre Eigenschaften unterstützen einander. Ebenso umfasst unser Lösungsangebot speziell geschulte, erfahrene Verarbeiter für die sicherere Fertigstellung Ihres Abdichtungsprojekts.

## Produktsysteme

Die Anwendung von Abdichtungslösungen im gewerblichen Bereich erfordert hochleistungsfähige Produktsysteme. Es versteht sich von selbst, dass diese Produktsysteme genau für ihren spezifischen Verwendungszweck entwickelt und zertifiziert sind.

BASF bietet eine umfangreiche Produktpalette an Abdichtungslösungen für verschiedene industrielle Bereiche – dokumentiert und entsprechend zertifiziert für die Verwendung in verschiedenen europäischen Ländern.

## Planung

Die Master Builders Solutions Experten von BASF unterstützen Sie mit Know how bei der Analyse und im Planungsprozess und stellen aus zuverlässigen Produktsystemen eine Komplettlösung zusammen.

## Detailbearbeitung

Details (Fugen, Übergangsstellen, Durchbrüche usw.) werden oft vernachlässigt, stellen jedoch die anfälligsten Bereiche jeder Konstruktion dar. Korrekt zusammengestellte Komplettlösungen berücksichtigen die Bearbeitung dieser kritischen Punkte mit dafür geeigneten Produkten.

## Expertise in der Verarbeitung

BASF bietet qualifizierten Verarbeitern Schulungsseminare und Betreuung auf der Baustelle. Für die bestmögliche Leistung unserer Produktsysteme empfehlen wir ausschließlich die besten Verarbeitungsbetriebe mit geschultem und motiviertem Fachpersonal.

## Erfahrung

Ob Investor, Ingenieur, Planer oder Bauunternehmer – profitieren Sie von der umfassenden Erfahrung der BASF, belegt durch hunderte anspruchsvolle und erfolgreich abgeschlossene Referenzprojekte weltweit. Gerne senden wir Ihnen Ihr persönliches Exemplar unseres Referenz-Verzeichnisses im Bereich Abdichtungen auf Anfrage zu.





# Master Builders Solutions von BASF für die Baubranche

## **MasterAir**

Lösungen für kontrollierte  
Luftporenbildung in Beton

## **MasterBrace**

Lösungen für Betonverstärkungen

## **MasterCast**

Lösungen für die Fertigteil-  
und Betonwarenindustrie

## **MasterCem**

Lösungen für die Zementherstellung

## **MasterEmaco**

Lösungen für Betonreparaturen

## **MasterFinish**

Lösungen für die Schalungs-  
behandlung und hochwertige  
Betonoberflächen

## **MasterFlow**

Lösungen für Präzisions-  
vergussmörtel

## **MasterFiber**

Umfassende Lösungen  
für faserverstärkten Beton

## **MasterGlenium**

Lösungen für Hochleistungsbeton

## **MasterInject**

Lösungen für Betoninjektionen

## **MasterKure**

Lösungen für die  
Betonnachbehandlung

## **MasterLife**

Lösungen für hervorragende  
Dauerhaftigkeit

## **MasterMatrix**

Lösungen für die hochentwickelte  
Rheologiesteuerung von Beton

## **MasterPel**

Lösungen für wasserdichten  
Beton

## **MasterPolyheed**

Lösungen für Standard-Beton

## **MasterPozzolith**

Lösungen für wasserreduzierten  
Beton

## **MasterProtect**

Lösungen für den Betonschutz

## **MasterRheobuild**

Lösungen für hochfesten Beton

## **MasterRoc**

Lösungen für den Untertagebau

## **MasterSeal**

Lösungen für Abdichtungen

## **MasterSet**

Lösungen für die Abbindesteuerung  
von Beton

## **MasterSure**

Lösungen für außergewöhnlichen  
Erhalt der Verarbeitbarkeit von Beton

## **MasterTop**

Dekorative Bodenbeschichtungen  
und Lösungen für Industrieböden

## **Master X-Seed**

Innovative Erhärtungsbeschleuniger  
für Beton

## **Ucrete**

Widerstandsfähige Industrieböden  
für extreme Belastungen

## **DEUTSCHLAND UND ÖSTERREICH:**

### **BASF Bautechnik GmbH**

Dr.-Albert-Frank-Straße 32 ■ 83308 Trostberg ■ Deutschland

T +49 (0) 8621 863 700 ■ F +49 (0) 8621 863 703

InfoPerformanceFlooring@basf.com

[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

## **SCHWEIZ:**

### **BASF Construction Chemicals Europe AG**

Industriestraße 26 ■ 8207 Schaffhausen ■ Schweiz

T +41 (0) 58 958 2551 ■ F +41 (0) 58 958 3621

InfoPerformanceFlooring@basf.com

[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. They do not constitute the agreed contractual quality of the product and, in view of the many factors that may affect processing and application of our products, do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. The agreed contractual quality of the product at the time of transfer of risk is based solely on the data in the specification data sheet. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights, etc. given in this publication may change without prior information. It is the responsibility of the recipient of our product to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed (02/2014).